



August Pipeline

基础使用说明



软件安装

软件组成部分说明



August Pipeline 5.3.5.exe
August Pipeline
zhujie@ipaperplane.com



August Pipeline 5.3.5.zip
360压缩 ZIP 文件
67.1 MB



Core.12.2011242134.asar
ASAR 文件
6.91 MB



Device-AtlasCopcoOpenProtocol.4.2011242134.asar
ASAR 文件



Device-AtlasCopcoPF600Ethernet.3.2011262129.asar
ASAR 文件



Device-AtlasCopcoPF600Ethernet.3.2011242134.asar
ASAR 文件



485toUSB.zip
360压缩 ZIP 文件
178 KB



232toUSB.zip
360压缩 ZIP 文件
5.88 MB

August Pipeline.exe和August Pipeline.zip为软件的客户端主体
我们提供安装包和解压包两种形式

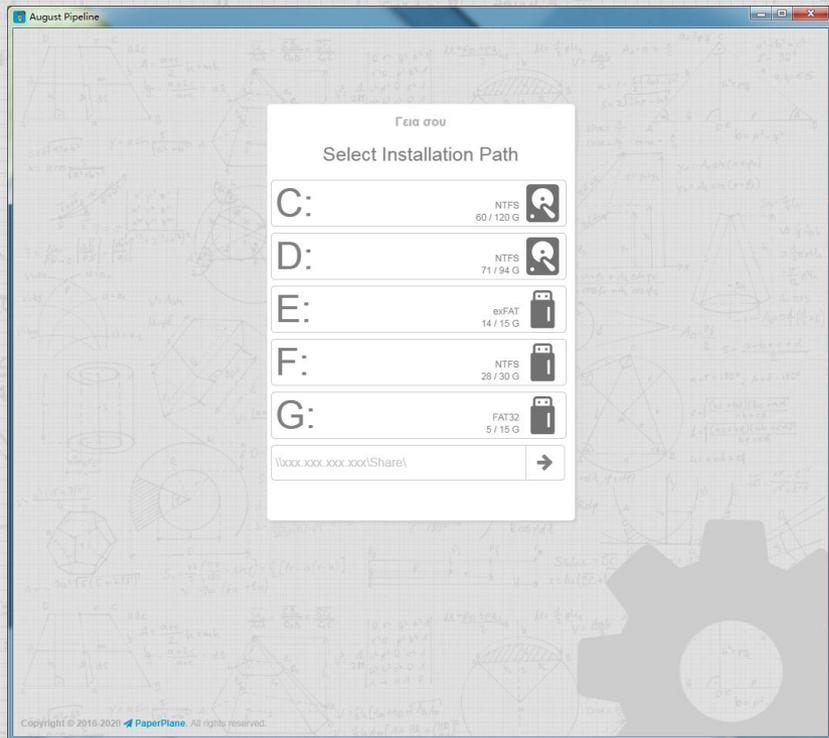
Asar文件为软件的扩展模块,其中Core是核心模块,必须导入,其余模块按需导入

485toUSB.zip和232toUSB.zip用于连接外部设备是将485和232信号转换为数字信号,根据外部设备按需安装



软件安装

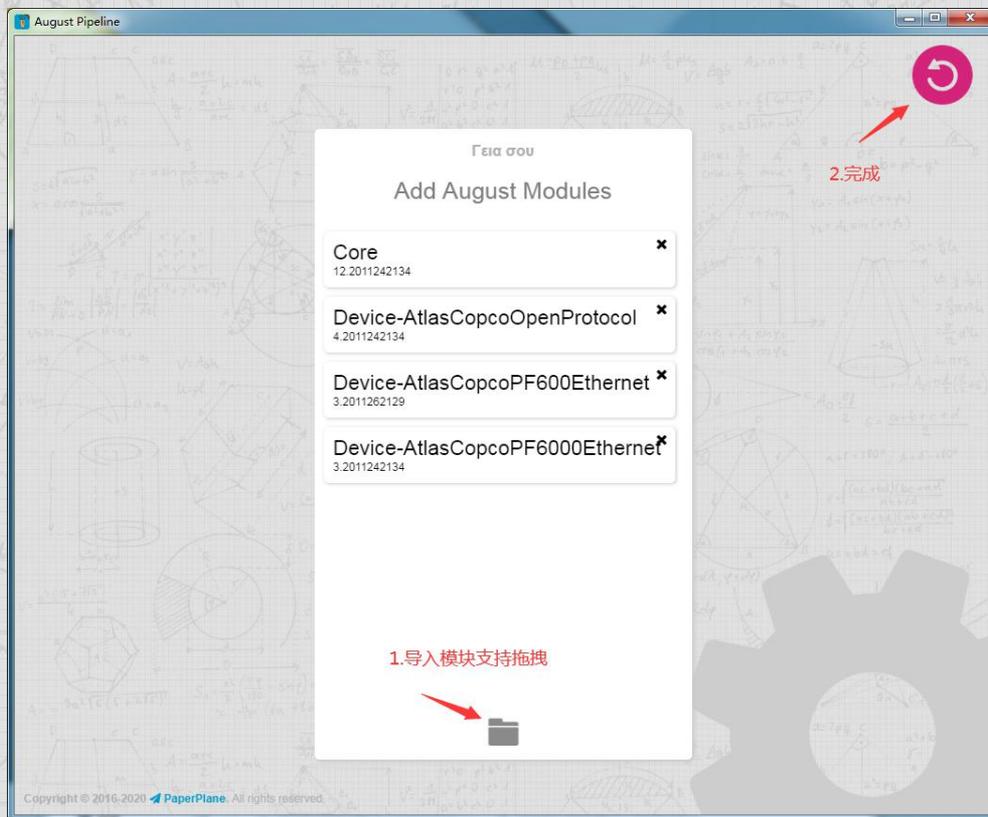
1. 安装客户端
2. 点击客户端软件
3. 首次安装会提示选择数据保存路径
4. 选择一个存储位置
5. 支持共享网盘存储
6. 软件在自检完成后会自动重启





软件安装

1. 将需要导入的Asar模块导入到系统
2. 点击右上角图标, 软件重启





软件组件页面介绍

August Pipeline

扫码...

系统相关配置

支持多语言

组件 展开栏目

状态: 开启

模块配置

模块升级

组件

设备

产品

搜索

作业指导

点击组件

名称 版本 查看未启用模块 构建于 状态 操作

1 核心模块 10.2010300056 已启用组件列表 2020/10/30 00:56 开启 基本信息

2 AtlasCopco 开放协议 1.2009041517 2020/09/04 15:17 开启 基本信息

3 定位力臂 2.2010261320 2020/10/26 13:20 开启 基本信息

4 AtlasCopco MTF400A SerialPort 1.2009132220 2020/09/13 22:20 开启 基本信息

5 AtlasCopco MTF6000 Ethernet 1.2009132220 2020/09/13 22:20 开启 基本信息

6 AtlasCopco PF600 Ethernet 2.2010300033 2020/10/30 00:33 开启 基本信息

7 AtlasCopco PF4002 Ethernet 1.2009041518 2020/09/04 15:18 开启 基本信息

8 AtlasCopco PF6000 Ethernet 1.2009100009 2020/09/10 00:09 开启 基本信息

9 IO 中间件 1.2010300018 2020/10/30 00:18 开启 基本信息

10 IO 批头选择器 1.2010300018 2020/10/30 00:18 开启 基本信息

11 虚拟设备 图文消息框 1.2010300019 2020/10/30 00:19 开启 基本信息

12 语音包 1.2009041450 2020/09/04 14:50 开启 基本信息



设备页面介绍

August Pipeline

扫码...

新增设备

状态: 已启用

新建设备

设备

点击设备

#	名称	型号	额外信息	状态
1	ES	AtlasCopco PF600 Ethernet	N.m Pset 4个 PF600 169.254.1.1 模拟调试	已启用
2	SL	AtlasCopco PF6000 Ethernet	N.m Pset 4个 Open Protocol 169.254.1.1:4545 模拟调试	已启用
3	图文提示	图文消息框	Virtual Device	已启用

- RS485 力臂
- AtlasCopco MTF400A SerialPort
- AtlasCopco MTF6000 Ethernet
- AtlasCopco PF600 Ethernet
- AtlasCopco PF4002 Ethernet
- AtlasCopco PF6000 Ethernet
- IO 中间件
- IO 套筒
- 图文消息框

可新增的设备类别
根据导入的模块不同,可新增的设备存在差异



新增或者修改电锁

1. 点击相应设备的信息或者新增设备按钮
2. 安装提示填入设备的地址
3. 添加设备中的Pset信息
4. 点击保存
5. 点击右上角红色重置图标
6. 页面重置后, 点击对应设备的调试按钮, 检查设备连接状态

修改 ES
✕

? 设备已被模拟程序接管, 所有指令将由内置的模拟设备解析执行

键盘 F1 将模拟为 OK 操作
键盘 F2 将模拟为 NG 操作

* 名称

* IP地址

扭矩单位 实际扭矩单位 扭矩修正 倍

资产编号

默认扭矩误差 [95% - 105%]

默认角度误差 [90% - 110%]

将电锁控制器中的Pset列表手工同步, 用于后期配置产品

Pset	目标扭矩	扭矩范围	目标角度	角度范围	
1	1	N.m	0.95 - 1.05	0	0 - 0
2	1.2	N.m	1.14 - 1.26	0	0 - 0
3	1.4	N.m	1.33 - 1.47	0	0 - 0
4	1.6	N.m	1.52 - 1.68	0	0 - 0

✕ 取消
禁用
保存

单位换算, 例如设备默认上传Nm数据, 工厂使用kgm, 可以在这里设置换算系数

设备调试 ES
✕

连接状态 设备在线
成功次数 0
错误次数 0

Pset 1 测试Pset下发是否成功 下发

P1 1 Nm 0°
P2 1.2 Nm 0°
P3 1.4 Nm 0°
P4 1.6 Nm 0°

解锁工具
锁定工具

```

{
  "pset": 3,
  "tor": 1.3,
  "torValid": false,
  "torUnit": "N.m",
  "targetTor": 1.4,
  "targetTorMax": 1.47,
  "targetTorMin": 1.33,
  "ang": 343.93,
  "angValid": true,
  "angUnit": "°",
  "targetAng": 360,
  "targetAngMax": 0,
  "targetAngMin": 0,
  "ok": true,
  "messageCode": "",
  "message": "simulate"
}
                    
```

电枪锁附后查看数据是否采集成功

16:13:47 P1 ✓

16:13:47 ✓

16:13:47 ...

16:13:46 P1 ...

15:56:05 ✓

15:56:05 ...

✕ 取消

实时指令下发状态



产品页面介绍

The screenshot displays the August Pipeline software interface. On the left is a dark sidebar with navigation options: 组件 (Components), 设备 (Devices), 产品 (Products), 搜索 (Search), and 作业指导 (Work Instructions). The '产品' (Products) option is highlighted with a red box. The main area is titled '产品' (Products) and features a search bar with the text '扫码...' (Scan code...). Below the search bar is a table listing products. The table has columns for '#', '预览图' (Preview Image), '名称' (Name), '额外信息' (Additional Information), '状态' (Status), and '操作' (Actions). Two products are listed: '演示产品一' (Demo Product 1) and '演示产品二' (Demo Product 2). Red annotations with arrows point to specific elements: '产品示意图' (Product Schematic) points to the preview image of the first product; '信息统计' (Information Statistics) points to a box containing '2个工作面' (2 work surfaces) and '11个点位' (11 points); '基础信息配置' (Basic Information Configuration) points to the '信息' (Info) button; and '工艺流程配置' (Process Flow Configuration) points to the '工序' (Process) button. The status for both products is '已启用' (Enabled).

#	预览图	名称	额外信息	状态	操作
1		演示产品一	2个工作面 11个点位	已启用	信息 工序
2		演示产品二	2个工作面 11个点位	已启用	信息 工序



产品工艺流程

August Pipeline

扫码...

组件

设备

产品

搜索

作业指导

编辑 workflow: 演示产品一



底板钉附



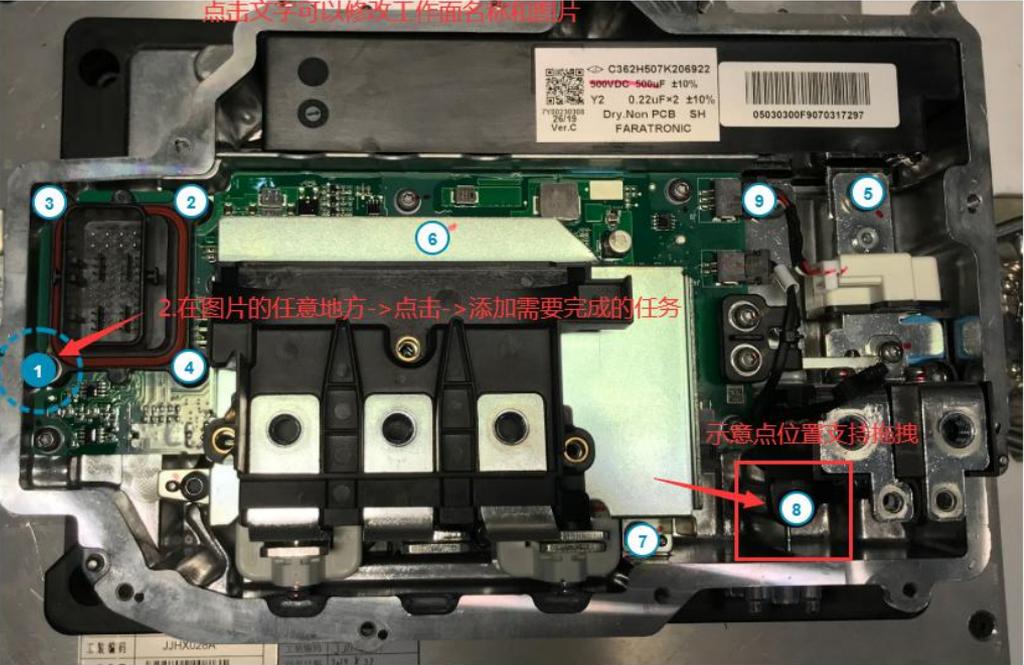
上盖钉附

+

添加工作面

自定义排序

保存



1. 点击添加一个作业面, 并上传一张作业面图片

2. 在图片的任意地方 -> 点击 -> 添加需要完成的任务

任意点位置支持拖拽

点击文字可以修改工作面名称和图片

任务列表 9 / 11

- 1 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 2 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 3 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 4 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 5 [SL] P3 | 7 N.m
- 6 [SL] P3 | 7 N.m
- 7 [SL] P3 | 7 N.m
- 8 [SL] P3 | 7 N.m
- 9 排线安装

ipaperplane.com



产品工艺流程

The screenshot displays the August Pipeline software interface. On the left is a navigation menu with options: 组件 (Components), 设备 (Equipment), 产品 (Products), 搜索 (Search), and 作业指导 (Work Instructions). The main area shows a workflow editor titled "编辑 workflow: 演示产品一" (Edit workflow: Demo Product 1). It contains two task cards: "底板锁附" (Bottom plate locking) and "上盖锁附" (Top cover locking), along with a "添加工作面" (Add work surface) button. Below the workflow is a 3D model of a device with numbered points (1-6) indicating specific locations. A red arrow points to point 1 with the text "再次点击已激活的点,可修改点位配置" (Click the activated point again to modify the point configuration).

On the right, a "点位配置" (Point Configuration) dialog box is open. It has a search bar and a "选择设备" (Select Equipment) section with three options: "图文提示" (Image/Text Hint), "ES" (checked), and "SL" (highlighted with a red arrow and the text "选择参与任务的设备" - Select equipment participating in the task). Below this is a "选择使用的Pset" (Select Pset to use) section with four radio button options: "P1 / 1 N.m / 0°", "P2 / 1.2 N.m / 0°", "P3 / 1.4 N.m / 0°" (selected), and "P4 / 1.6 N.m / 0°". The "基本信息" (Basic Information) section has a "名称" (Name) field with the placeholder text "请输入点位的名称备注,若留空,系统会根据设备信息自动生成" (Please enter the name of the point as a note. If left blank, the system will automatically generate it based on the equipment information). A light blue note at the bottom of the dialog states "该点最多允许 NG 3 次, 配置来源于产品基本信息页面" (This point allows a maximum of 3 NG times, configuration comes from the product basic information page) and "特殊任务可以添加备注" (Special tasks can add notes). At the bottom of the dialog are buttons for "取消" (Cancel), "删除" (Delete), and "保存" (Save).



锁附历史数据检索

August Pipeline

扫码...

搜索

拧紧结果 ! 特殊动作

SN 支持模糊搜索 **通过SN搜索记录** 选择状态

自定义时间范围 开始日期 至 结束日期 搜索 导出Excel

序列号	SN	设备	产品	位置 使用的程序号	Pset	扭矩	角度	结果	提示	时间 NG错误提示 (需要设备支持)
1	111A	ES	演示产品一	第一步 [1]	3	1.33 N.m	388.69 °	OK	✉	2020/10/30 00:58:45
2	111A	ES	演示产品一	第一步 [2]	3	1.45 N.m	385.04 °	OK	✉	2020/10/30 00:58:47
3	111A	ES	演示产品一	第一步 [3]	3	1.43 N.m	352.08 °	NG	✉	2020/10/30 00:58:48
4	111A	ES	演示产品一	第一步 [3]	3	1.3 N.m	338.12 °	OK	✉	2020/10/30 00:58:50
5	111A	ES	演示产品一	第一步 [4]	3	1.46 N.m	359.39 °	OK	✉	2020/10/30 00:58:51
6	111B	SL	演示产品二	第一步 [1]	1	5.37 N.m	389.05 °	OK	✉	2020/10/30 01:10:22
7	111B	SL	演示产品二	第一步 [2]	1	4.9 N.m	362.87 °	NG	✉	2020/10/30 01:10:48
8	111B	SL	演示产品二	第一步 [2]	1	4.65 N.m	388.53 °	NG	✉	2020/10/30 01:11:15
9	111B	SL	演示产品二	第一步 [2]	1	4.56 N.m	359.95 °	OK	✉	2020/10/30 01:11:57
10	111B	SL	演示产品二	第二步 [1]	3	6.36 N.m	359.69 °	OK	✉	2020/10/30 01:12:03
11	111B	SL	演示产品二	第二步 [2]	3	7 N.m	357.36 °	OK	✉	2020/10/30 01:12:05



特殊操作记录检索

August Pipeline

扫码...

搜索

拧紧结果 ! 特殊动作

2020-11-28 至 2020-11-28 搜索 导出Excel

	类型	内容	其他	时间
1	选择点位	1 -> 10	从第一个点手工跳转到第十个点	2020/11/28 16:49:38
2	选择点位	10 -> 2		2020/11/28 16:49:42
3	NG 报警	SN: 1234567890 Point: 1 Position: 底板锁附 [1]	第一个点,NG次数达到上限	2020/11/28 16:50:19
4	工序复位	SN: 1234567890	工序手动复位	2020/11/28 16:50:23

共 4 条记录 30 条 / 页 < 1 >



工作台

August Pipeline
1234567890 当前产品序列号
取消当前工序, 重新开始扫码 → C 工序重置

演示产品一

底板锁附 上盖锁附 **产品工作面**

任务列表 1 / 9

- 1 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 2 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 3 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 4 [ES] P3 | 1.4 N.m
- 5 [SL] P3 | 7 N.m
- 6 [SL] P3 | 7 N.m
- 7 [SL] P3 | 7 N.m
- 8 [SL] P3 | 7 N.m
- 9 排线安装

点位基本信息 ES P3 ✓

NG: 1 / 3

当前任务信息

参与的设备实时状态

NG

[1.33 - 1.47] N.m
[0 - 0] °

拧紧结果 Simulate

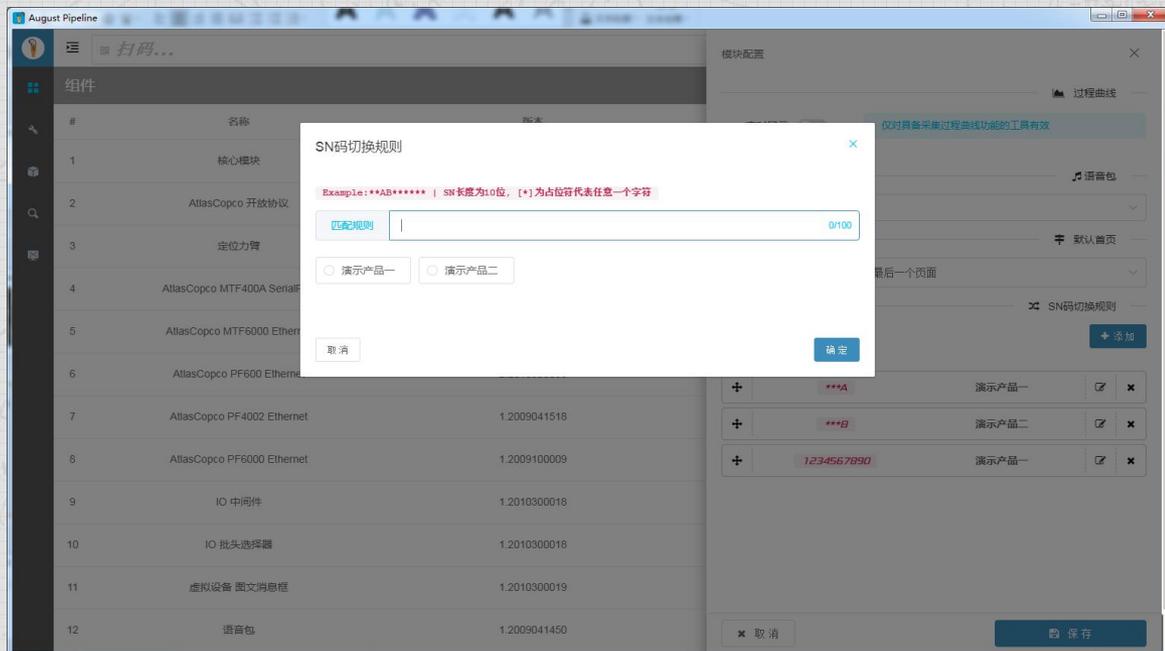
1.34 N.m

347 °



通过SN自动切换产品

1. 左侧栏->组件
2. 模块配置
3. 添加或者编辑现有SN规则
4. *号代表任意一个数字或者字母
例如:SN为





定位力臂安装

1. 安装485转USB驱动(需管理员权限)
2. 组件->开启定位力臂模块
3. 将定位力臂的USB接口插入电脑
4. 设备->新增->RS485力臂->配置参数
5. 设备->RS485力臂->调试
6. 产品->点位配置->RS485力臂介入->绑定当前坐标
7. 自定义精度(按产品设置精度,按点位设置精度)



定位力臂-开启模块

August Pipeline

扫码...

组件 点击组件

状态: 开启

模块配置

模块升级

#	名称	版本	构建于	状态	操作
1	核心模块	10.2010300056	2020/10/30 00:56	开启	基本信息
2	AtlasCopco 开放协议	1.2009041517	2020/09/04 15:17	开启	基本信息
3	定位力臂 导入并启用定位力臂模块	2.2010261320	2020/10/26 13:20	开启	基本信息
4	AtlasCopco MTF400A SerialPort	1.2009132220	2020/09/13 22:20	开启	基本信息
5	AtlasCopco MTF6000 Ethernet	1.2009132220	2020/09/13 22:20	开启	基本信息
6	AtlasCopco PF600 Ethernet	2.2010300033	2020/10/30 00:33	开启	基本信息
7	AtlasCopco PF4002 Ethernet	1.2009041518	2020/09/04 15:18	开启	基本信息
8	AtlasCopco PF6000 Ethernet	1.2009100009	2020/09/10 00:09	开启	基本信息
9	IO 中间件	1.2010300018	2020/10/30 00:18	开启	基本信息
10	IO 批头选择器	1.2010300018	2020/10/30 00:18	开启	基本信息
11	虚拟设备 图文消息框	1.2010300019	2020/10/30 00:19	开启	基本信息
12	语音包	1.2009041450	2020/09/04 14:50	开启	基本信息



定位力臂-参数配置

August Pipeline

扫码...

设备

#	名称	型号	N.m	Pset
1	ES	AtlasCopco PF600 Ethernet	N.m	Pset
2	SL	AtlasCopco PF6000 Ethernet	N.m	Pset 4 个
3	图文提示	图文消息框		

新建 RS485 力臂

* 名称 Arm

连接类型 modbusRTU modbusTCP

* 串口 COM5 wch.cn

* 波特率 19200 19200 校验位 none * 数据位 8 * 停止位 1

取消 保存



定位力臂-调试

The screenshot shows the August Pipeline software interface. On the left, a sidebar displays a list of devices under the heading '设备' (Devices). The main area shows a table of devices with columns for '#', '名称' (Name), and '型号' (Model).

#	名称	型号
1	ES	AtlasCopco PF600 Ethernet
2	SL	AtlasCopco PF6000 Ethernet
3	图文提示	图文消息框
4	Arm	RS485 力臂

On the right, a dialog box titled '设备调试 Arm' (Device Calibration Arm) is open. It displays the connection status as '设备在线' (Device Online), with 0 successful attempts and 0 failed attempts. The X and Y coordinates are shown as 14445 and 6189, respectively. A red box highlights these coordinate values. Below the coordinates, a red text prompt reads: '晃动力臂,检测X,Y坐标是否会变化' (Shake the arm, check if X and Y coordinates will change). A '取消' (Cancel) button is visible at the bottom of the dialog.



定位力臂-产品绑定坐标

The screenshot shows the August Pipeline software interface. The main window displays a product image with numbered points (1-7) and a control panel with options like '扫码...', '编辑 workflow: 演示产品一', '底板钢附', '上盖钢附', '添加工作面', and '自定义排序'. A '点位配置' (Point Configuration) dialog box is open on the right, titled '激活设备' (Activate Device). The dialog has a '选择设备' (Select Device) section with 'Arm', 'ES', and 'SL' options, where 'Arm' is selected and highlighted with a red box and a red arrow. Below this, the 'Arm' section shows two input fields with values '14445' and '6189', and a blue button with a plus sign, also highlighted with a red box and a red arrow. A light blue bar below the inputs contains the text '坐标容差: 75 来自于产品基本信息' and a '获取当前坐标' (Get Current Coordinate) button. The 'ES' section has four radio button options: 'P 1 / 1.N.m / 0°', 'P 2 / 1.2.N.m / 0°', 'P 3 / 1.4.N.m / 0°' (selected), and 'P 4 / 1.6.N.m / 0°'. The '基本信息' (Basic Information) section has a '名称' (Name) field with a placeholder '请输入点位的名称备注,若留空,系统会根据设备信息自动生成'. A light blue bar at the bottom of the dialog states '该点最多允许 NG 3 次, 配置来源于产品基本信息页面'. At the bottom of the dialog are buttons for '取消' (Cancel), '删除' (Delete), and '保存' (Save).



定位力臂-自定义产品精度

The screenshot shows the August Pipeline software interface. On the left, a sidebar displays a list of products under the heading '产品'. Two products are listed: '演示产品一' and '演示产品二'. The main window is titled '修改产品: 演示产品二' and contains various configuration options:

- 名称:** 演示产品二
- 启动方式:** 扫码启动 直接启动
- 结束判定:** 最后点位完成 所有点位完成
- NG 处理:** 重复处理 忽略跳过
- NG次数:** 产品 点位
- *单点NG次数:** 3
- d 镜像:** [+ 创建一个镜像](#)
- 克隆:** [+ 复制一个产品](#)
- 点位配置:** [C 恢复默认配置](#)
- 背景颜色:** 正常 完成 报警 文字颜色
- 尺寸:** 24 px
- RS485 力臂:** 产品 点位
- *坐标容差来源:** 产品 点位
- *坐标容差:** 75

At the bottom, there are buttons for '取消' (Cancel), '禁用' (Disable), and '保存' (Save).